

附件 1: 鞍钢股份有限公司设备保障部

设备备件修复投标缺陷项量明细表

产权单位: 无缝厂

采购方案号:

物料描述	葫芦吊-KXD3; 起升高度 8 米、跨度 3 米、起重量 3 吨	物料编码	2000B001026536	修复数量	2
计划编号	WJ737GXR85	采购申请号	10449047	使用寿命	365
缺陷名称及缺陷量描述: 大车行走轮磨损严重、卷扬减速机地脚碎裂、齿轮联轴器损坏、卷筒损坏、卷筒外壳变形					
主要修复工艺要求: 更换大车行走车轮组、减速机、齿接手、卷筒, 卷筒外壳修复					
修复标准: 1、按标准更换行走车轮组、卷扬减速机、齿轮联轴器。 2、按标准对卷筒、卷筒外壳修复。					
验收标准及方法: 修复后, 对大车运行机构测试要求无异声, 行走平稳。起升机构运行平稳满足生产要求					
备注: R46					

(说明: 相关业绩及工期等要求需在备注栏中填写)

主管部长:



编制人:



Handwritten signature and date.

附件 1: 鞍钢股份有限公司设备保障部

设备备件修复投标缺陷项量明细表

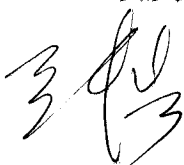
产权单位: 无缝厂

采购方案号:

物料描述	缓冲器-5.27-4 备 19-19	物料编码	20S41105010298	修复数量	1
计划编号	WJ737GXR98	采购申请号	10453837	使用寿命	360
缺陷名称及缺陷量描述: 缓冲器无缓冲					
主要修复工艺要求: 1、缓冲器重新充装气体满足缓冲器图纸技术要求。					
修复标准: 1、缓冲器有缓冲, 按图纸修复。					
验收标准及方法: 1、乙方提供备件的检验记录及合格证 2、修复完成后应在修复方现场进行试验, 由双方进行确认。					
备注: R52					

(说明: 相关方业绩及工期等要求需在备注栏中填写)

主管部长:





编制人:

